



Anwendungsgebiete
Induktionstiegelöfen
Eisen / Stahl

Fields of application
Coreless Induction Furnaces
Iron / Steel



dfp bietet Ihnen ein breites Sortiment an Standard-Fertigbauteilen.
Kundenspezifische Produkte fertigen wir gerne auf Anfrage. Bitte sprechen Sie uns an!

*dfp offers a big selection of prefabricated shapes.
We produce customized products on request. Please contact us!*

**Döerentrup Feuerfestprodukte
GmbH & Co. KG**

Lemgoer Straße 9
D-32694 Döerentrup

T: +49 5265 - 7160
F: +49 5265 - 7161

info.dfp@doerentrup.de
www.doerentrup.de

Induktionstiegelöfen
Eisen / Stahl

Coreless Induction Furnaces
Iron / Steel

	Produktname Product name	Chemische Analyse [%] Chemical Analysis [%]						Bindung Setting	MB MR [t/m ³]	AGT TOA [°C]
		Al ₂ O ₃	SiO ₂	MgO	CaO	ZrO ₂	Cr ₂ O ₃			
Verschleißfutter Working Lining	Dorit DF 4 / DF 4 G / EV 1	-	98	-	-	-	-	anorg. chem.	2,1	*
	DF 4 Q / DF 4 G Q	-	99	-	-	-	-	anorg. chem.	2,0	*
	DF 4 G Q 35	-	99	-	-	-	-	anorg. chem.	1,9	*
	DF 4 HT / DF 4 G HT	-	98	-	-	-	1	anorg. chem.	2,1	*
	DF 4 Q HT / DF 4 G Q HT	-	98	-	-	-	1	anorg. chem.	2,0	*
	DF 4 ZR 10 / DF 4 G ZR 10	-	93	-	-	6,5	-	anorg. chem.	2,3	*
	Lükor 71 ***	66	29	-	-	-	-	anorg. chem.	2,6	1700
	Lükorma 10 U 1 D	87	0,6	12	-	-	-	ceramic	3,0	1750
	Lükorma 10 U 1 E	86	1	12	-	-	-	ceramic	3,0	1750
	Lükorma 10 U 1 D SM	87	0,5	12	-	-	-	ceramic	3,0	1750
	Lükorma 10 V 1	86	<0,1	13	-	-	-	ceramic	3,0	1650
	Lükorma 10 V 2	86	<0,1	13	-	-	-	ceramic	3,0	1800
	Lükorma 10 V 6 SM	86	<0,1	12	-	-	-	ceramic	2,9	1800
	Lükorma 10 V 7 SM	86	<0,1	12	-	-	-	ceramic	2,9	1800
	Lükorma 10 V 10	80,5	<0,1	17,5	-	-	0,2	ceramic	2,8	1800
	Lükorma 10 V 12	86	<0,1	12	-	-	-	ceramic	3,0	1800
	Lükorma 10 V 13	86	<0,1	12	-	-	-	ceramic	2,9	1800
	Lükorma 10 V 14	86	<0,1	13	-	-	-	ceramic	2,9	1800
	Lükorma 10 NK 15	86	0,3	12,7	-	-	-	ceramic	3,0	1750
	Lükorma 10 NK 30	85,5	0,3	13	-	-	-	ceramic	3,0	1700
Lükorma 10 NK 60	84	0,7	13	-	-	-	ceramic	3,0	1700	
Lükorma 30 SM	69	0,9	27	-	-	-	ceramic	3,0	1750	
Lükorma 40 NK	73	0,6	25	-	-	-	ceramic	3,1	1750	
Lükorma 86	13	<0,1	86	-	-	-	anorg. chem.	3,0	1800	
Spulenputz- masse Coil grout	Lürodur 571 0-1/0-3mm	82	7	-	5,6	-	-	hydr.	2,0	1650
	Curucast 80-07 **	86	5	-	3,6	-	-	hydr.	2,7	1650
	Lüroflow E 508 **	84	11	-	1	-	-	hydr. chem.	3,0	1650
	Lürocast 581	92,5	0,3	-	5,5	-	-	hydr.	2,8	1750
Deckel Cover	Curocast 50-07	54	40	-	3,8	-	-	hydr.	2,4	1600
	Curocast 80-07	86	5	-	3,6	-	-	hydr.	2,7	1650
	Lürovib E 366	58	36	-	3	-	-	hydr.	2,2	1650
Fundament Foundation	Lürovib E 538	83	11	-	< 1	-	-	hydr. chem.	2,8	1650
	Curucast 50-07	54	40	-	3,8	-	-	hydr.	2,4	1600
	Lüroflow E 508	84	11	-	1	-	-	hydr. chem.	3,0	1650
	Lüroflow E 517	80	17	-	< 1	-	-	hydr. chem.	2,9	1700
Isolierung Isolation	Dorit Mica 504 R 50/25	technische Informationen auf Anfrage technical informations on request								
	Dorit Mica SW 0041									
	Dorit Isolierkombination EL									
	Dorit Isolierkleber									
	Kleber Losbil SV									
Pflegemassen Repair mix	DF-Patch	4	90	-	-	-	-	anorg. chem.	2,0	1500
	DF-Patch C	4	86	C 4	-	-	-	anorg. chem.	2,0	1500
	Dorit P 12	5,6	88	-	-	-	-	anorg. chem.	1,7	1500
	Duopatch 55	55	38	-	-	-	-	anorg. chem.	2,4	1600
	Duopatch 70	70	20	-	-	-	-	anorg. chem.	2,5	1700
	Dorupatch 80 OCR	84	9	-	-	-	-	anorg. chem.	2,6	1700
	Dorupatch 80	82	9	-	-	-	2	anorg. chem.	2,6	1700
	Dorupatch 81	81	10	-	-	-	-	anorg. chem.	2,5	1650
	Dorupatch 88	90,5	5,5	-	-	-	-	anorg. chem.	2,8	1800
	Dorupatch 14	80	9	-	-	-	0,5	anorg. chem.	2,4	1700
	Dorucoat SP 80 dry	79	-	19	-	-	-	chem. cera.	3,0	1800
Durogun SP 85	85	1,3	12	-	-	-	anorg. chem.	2,4	1700	
Tiegel- rand Topping	Lürovib 330 Z	28	28	-	0,6	41	-	hydr.	3,3	1600
	Lürovib 109	91,5	0,1	6	1,5	-	-	hydr.	3,1	1850
Fertigbauteile Prefabricated shapes		auf Anfrage on request								

Die Angaben sind typische Richtwerte, ermittelt nach dem Normprüfverfahren.
Sie gelten nicht als verbindliche Spezifikation.
* = richtet sich nach dem Sintermittelgehalt.
** = nur in Verbindung mit einer Gießschablone
*** = mit 2% SiC

The shown data are typical values, determined by standard procedures.
They cannot be taken as specifications respectively they are no assured properties.
* = depends of the content of sintering agent
** = only to use with a casting mould
*** = with 2% SiC

